



भारत का राजपत्र The Gazette of India

सी.जी.-डी.एल.-अ.-01022022-233055
CG-DL-E-01022022-233055

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 88]

नई दिल्ली, मंगलवार, फरवरी 1, 2022/माघ 12, 1943

No. 88]

NEW DELHI, TUESDAY, FEBRUARY 1, 2022/ MAGHA 12, 1943

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 1 फरवरी, 2022

सं. 14/2022 – सीमाशुल्क

सा.का.नि. 88 (अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग), सं. 25/1999-सीमाशुल्क, तारीख 28 फरवरी, 1999 जो संख्यांक सं. सा.का.नि. 161(अ) तारीख 28 फरवरी, 1999 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खंड 3, उपखंड (i) में प्रकाशित की गई थी, की अधिसूचना का निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :-

उक्त अधिसूचना में, -

I. आरम्भिक पैरा में, परन्तु के पश्चात् निम्नलिखित परन्तु अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

“परन्तु यह और कि इस अधिसूचना में अन्तर्विष्ट कोई बात 31 मार्च, 2024 के पश्चात् लागू नहीं होगी।” ;

II. सारणी में

(क) सूची क में,-

- (i) क्रम संख्यांक 2, 3, 5, 6 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (ii) क्रम सं. 9 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “चालक रबड़ स्विच/की-बोर्ड” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (iii) क्रम संख्यांक 11, 12 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (iv) क्रम सं. 13 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी, अर्थात् :-

“13.	28,	(क) फोटो प्रतिरोधी और सहयुक्त विरकल या/और	एलईडी प्रदर्श, लिक्विड क्रिस्टल प्रदर्श ।” ;
	29,	प्रस्फुटक; फोटोस्पीन कांच;	
	37,	(ख) फोटो पालिमर फिल्म;	
	39,	(ग) उच्च विभेदन फोटो प्लेट; फोटोमास्क सबस्ट्रेट;	
	68,	(घ) उच्च विभेदन फोटोमास्क;	
	70,	(ङ) वेफर डाइसिंग के लिए प्लास्टिक फिल्म; ग्राफिटिक	
	71,	जिम्स/ब्लाक/राड/प्लेट; डाइसिंग ब्लेड्स/पहिया;	
	80,	टनोस्टन फिलामेंट और अथवा उसके भाग; टनोस्टन	
	81,	तार/राड; रंगपेस्ट और डिफ्यूसेंट; सिल्वर कंडक्टिव	
	82,	पेस्ट/निलंबन; पैलेडीएम तार; एन-बूटी 1 एकीटेट;	
	85	वाउंडिंग टूल्स;	
		(च) फास्फोरिक एसिड (एमओएस/सीएमओएस, इलैक्ट्रानिक ग्रेड); हाइड्रोजन परआक्साइड (एमओएस/सीएमओएस, इलैक्ट्रानिक ग्रेड) ;	
		(छ) किसी प्ररूप में टिन सिल्वर एंटीमनी एलोय ;	
		(ज) बफर आक्साइड एचनेट;	
		(झ) एचडीपीई; एलडीपीई; पोली प्रोफाइलेन;	

- (v) क्रम सं. 14 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “उरेडा हुआ या गढ़ा हुआ एल्यूमिनियम पर्णी” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (vi) क्रम सं. 15 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (vii) क्रम सं. 16 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; स्विचें; कांच एपांक्सी/पेपर एपांक्सी टाईप के तांबा चढ़े पटल; समेकित प्रकार के तांबा चढ़े पटल; डिले लाइन; लाईन और तरंग ट्रेप; संबन्धक; लाउडस्पीकर; लाउडस्पीकर के लिए कागज शंकु/स्पाइडर/डस्ट कैप; मुद्रित पुर्जे, रिले” प्रविष्टियों को रखा जाएगा;

(viii) क्रम सं. 17 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“17.	25, 28, 32, 39, 40, 69, 73, 85	(क) 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले फेरिक आक्साइड; 71 प्रतिशत और उससे अधिक जुड़ने वाले मैगनेस मैगनेस डाईआक्साइड; 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले मैगनीज डी-आक्साइड; मैगनेस आक्साइड; निकल आक्साइड; स्ट्रोटियम कार्बोनेट; (ख) पालिविनायल एल्कोहल, पालिसोब्यूटिलेन, क्लोरोसल्फोनेटिड/क्लोरिनेटेड पालिएथेलेन; (ग) 10,000 आरपीएम से अधिक के उच्च गति के स्पेडिल; छेदन के साथ या उसके बिना सिलिकान कार्बाइड हालो हिटिंग राड; हिटिंग पर्णिका (13750 सी डाय 1 एमएम के लिए उपयुक्त कैथनाल तार से बना); कोबाल्ट आक्साइड (99 प्रतिशत शुद्ध); कनवेरिंग ट्रे (335x340x30 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); सैटिंग बेटस (320x320x15 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); एल्युमिना सैन्डविच सिलिकान कार्बाइड प्लेट (340x170x15 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); मैगनेशियम आक्साइड; क्यूर्पिक आक्साइड; मीराफ्लाक-ए (पालीकार्बन एसिड); क्लोरोपोलीएथलेन (सीपीई); तापमान मापन रिंग	फेराइट।”;
------	---	---	-----------

(ix) क्रम सं. 19 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“19.	28, 32, 39, 68, 73,	(क) ब्लू स्टील लेहन वाहक/लेहन वाहक; लेहन यान; लेहन अपघर्षी चूर्ण; लेहन मिश्रण; (ख) पालियूरेथेन लेहन पैड	संयोजक; स्विच; रिले; 13.5 वोल्ट तक 20 वाट रेटिंग से अनधिक डीसी माइक्रोमोटर; सभी प्ररूप में सिलिकान; एलईडी लैम्प और डिस्पले।”;
------	---------------------------------	--	---

(x) क्रम संख्यांक 20, 21, 22, 23, 24 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xi) क्रम सं. 26, 27 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

- (xii) क्रम सं. 28 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “द्रव्य क्रिस्टल डिस्पले; संयोजक; रिले; स्विच; संचारित ग्रेड मेटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xiii) क्रम सं. 29 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xiv) क्रम सं. 30 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “मुद्रित पुर्जे; पर्णिका; इंडक्टर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xv) क्रम सं. 31 और उससे संबंधित प्रविष्टि का लोप किया जाएगा;
- (xvi) क्रम सं. 32 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टि के स्थान पर “हीटसिंक” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (xvii) क्रम संख्यांक 33, 34, 35, 36, 37 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xviii) क्रम संख्यांक 39, 40, 41 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xix) क्रम सं. 42 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टि के स्थान पर “तांबा चढ़े पटल” प्रविष्टि रखी जाएंगी;
- (xx) क्रम सं. 44 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxi) क्रम सं. 45 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “संबंधक; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xxii) क्रम सं. 46 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “रिले; संबंधक; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xxiii) क्रम सं. 47 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxiv) क्रम सं. 48 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “संबंधक; स्विच; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xxv) क्रम सं. 49 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“49.	39, 71, 72,	(क) ऊष्मा संकुचनयोग्य पीवीसी स्लीविंग, ट्यूबिंग, फिल्म या रिंग; (ख) प्लेडीएम कापर कान्टेक्ट टेप; (ग) साफ्ट मैग्नेटिक आयरन पट्टी	रिले।” ;
------	-------------------	---	----------

- (xxvi) क्रम सं. 50, 51 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxvii) क्रम संख्यांक 53, 54, 55 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxviii) क्रम सं. 56 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इंडक्टर” प्रविष्टि रखी जाएंगी;
- (xxix) क्रम सं. 57 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“57.	39, 48, 72, 76, 85	(क) डोम्स या डस्ट कैप; कागज/प्लास्टिक कोन; (ख) ध्वनि पर्णिका के लिए क्राफ्ट कागज/टिशू कागज या एल्मूनियम फ्वायल; (ग) टी-योक	लाउडस्पीकर।” ;
------	--------------------------------	--	----------------

- (xxx) क्रम संख्यांक 58, 59 और उससे संबंधित प्रविष्टियां का लोप किया जाएगा;
- (xxxi) क्रम सं. 60 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (xxxii) क्रम सं. 61 और उससे संबंधित प्रविष्टि का लोप किया जाएगा;
- (xxxiii) क्रम सं. 63, 63क और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxxiv) क्रम सं. 64 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; इएचटी ट्रांसफारमर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xxxv) क्रम सं. 65 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“65.	39, 74, 85	(क) फोर्मेर, बेस, बोर्बिस; होल्डर्स, ब्रेकेट्स; सिलिंडिंग केसेस, केन; (ख) निम्नलिखित आकार के रेयान या सिल्क कवर लिट्ज तार – (i) प्रत्येक स्ट्रेंड डायामीटर 0.03 एमएम के साथ 6, 8, 12 और 24 स्ट्रेंड; (ii) प्रत्येक स्ट्रेंड डायामीटर 0.04 एमएम के साथ 6 या 9 स्ट्रेंड;	आरएफ/आईएफ पर्णिका या ट्रांसफारमर्स।” ;
------	------------------	---	--

- (xxxvi) क्रम सं. 66 और उससे संबंधित प्रविष्टियां का लोप किया जाएगा;
- (xxxvii) क्रम संख्यांक 68, 69, 70, 71 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxxviii) क्रम सं. 72 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “संबंधक; मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xxxix) क्रम संख्यांक 73, 74 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xl) क्रम सं. 76 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; रीड रिले या रीड स्विच; डिले लाइन; गैस डिस्चार्ज ट्यूब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xli) क्रम संख्यांक 77, 78, 81, 82 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xlii) क्रम सं. 83 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“83.	72	(क) टिन प्लेटिंग के साथ या उसके बिना सीआरएनजीओ सिलिकान स्टील स्ट्रिप/सीट/पर्णिका / हूप (ख) लेपित या बिना लेपित इलेक्ट्रो गेलवेनिस्ट सीआरसीए/माइल्ड स्टील/स्टेनलेस स्टील सीट/स्ट्रिप/वायर/पर्णिका के प्ररूप में	डीसी माइक्रोमोटर।” ;
------	----	--	----------------------

- (xliii) क्रम सं. 84 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xliv) क्रम सं. 86 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “कास्ट एलोय स्थायी मैग्नेट; गैस डिस्चार्ज ट्यूब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

- (xiv) क्रम सं. 87 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रोलाइटिक संचारित के लिए सीसा टैब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xlv) क्रम सं. 88 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (xlvii) क्रम सं. 98 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xlviii) क्रम सं. 99 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “अर्धचालित प्रदर्श, ट्राजिस्टर हीडर्स, मेटल सील के ग्लास, संचारित” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xlix) क्रम सं. 100 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (i) क्रम सं. 101 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “उरेडा हुआ या गढ़ा हुआ एल्युमिनियम पर्णिका” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (ii) क्रम सं. 102 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रोलाइटिक संचारित के लिए केन या सीसा; संचारित ग्रेड मेटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म; इलैक्ट्रोलाइटिक संचारित के लिए डिस्क कवर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (iii) क्रम सं. 104 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (iiii) क्रम सं. 105 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “एक्स-रे ट्यूब” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (liv) क्रम सं. 106 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lv) क्रम सं. 107 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “लाउडस्पीकर; रिले; आरएफ/आईएफ पर्णिका; ट्रांसफार्मर (पावर ट्रांसफार्मर के सिवाय) और 13.5 वोल्ट तक तथा 20 वाट रेटिंग से अनधिक डीसी माइक्रोमोटर; इलैक्ट्रानिक टर्नर, रीड रिले” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lvi) क्रम संख्यांक 109, 110, 111 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lvii) क्रम संख्यांक 113, 114, 115 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lviii) क्रम संख्यांक 118, 119, 120 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lix) क्रम सं. 122 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“122.	39, 74, 75, 76	(क) संचारित तांबा चढ़ी जिसमें कागज + इपोक्सी + कांच के वस्त्र हों; (ख) ग्लास एपोक्सी तांबा चढ़ी लेमिनेट या कागज फिनोलिक तांबा चढ़ी लेमिनेट (ग) एल्युमिनियम आधारित तांबा चढ़ी लेमिनेट (घ) कापर आधारित तांबा चढ़ी लेमिनेट	मुद्रित सर्किट बोर्ड; मेटल क्लेड मुद्रित सर्किट बोर्ड।” ;
-------	-------------------------	--	---

- (lx) क्रम सं. 123 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxi) क्रम संख्यांक 126, 127, 128 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxii) क्रम सं. 129 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “संबंधक; 250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच; 7 एम्पीयर तक रेटिंग कान्टेक्ट के रीलें” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxiii) क्रम सं. 130 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

- (lxiv) क्रम सं. 131 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श; संबंधक; संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxv) क्रम सं. 133 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “1 से 40 एम्पीयर के इलैक्ट्रानिक संचारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म; ब्लेड फ्यूज” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxvi) क्रम सं. 134 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxvii) क्रम सं. 135 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रोलाइटिक संचारित के लिए सीसा तार/सीसा टैब; इलैक्ट्रानिक संचारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxviii) क्रम सं. 136 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lix) क्रम सं. 137 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “सीरेमिक सबस्ट्रेक्ट/राड/डिस्क/डाई इलैक्ट्रिक” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxx) क्रम संख्यांक 138, 139 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxi) क्रम सं. 140 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “आईसी स्केट्स (संबंधक)” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxii) क्रम संख्यांक 141, 142 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxiii) क्रम सं. 145 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “रजिस्टर ग्रेड मैटेलाइज्ड सीरेमिक कोर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxiv) क्रम सं. 146 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“146.	34, 72, 85	(क) चिप ट्रांजिस्टर, वैरिकेप डायोड; (ख) पालिवेक्स (ग) टिन कोटेड सीआरसीए सीट	ट्यून्स I” ;
-------	------------------	---	--------------

- (lxxv) क्रम सं. 148 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “प्री-केकिनेड फेरिट चूर्ण (स्प्रे ड्रायड)” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (lxxvi) क्रम सं. 149 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “माइक्रोवेव डाई इलैक्ट्रिक्स” प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (lxxvii) क्रम सं. 150 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxviii) क्रम सं. 151 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“151.	39, 69, 73	(क) गाइड सीरेमिक; गाइड एलसीपी (लिक्विड क्रिस्टल पालिमर) (ख) निडिल और स्प्रिंग	प्रिंट हैड I” ;
-------	------------------	--	-----------------

- (lxxix) क्रम सं. 153 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxx) क्रम सं. 154 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxxi) क्रम संख्यांक 155, 156 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxxii) क्रम सं. 157 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxxiii) क्रम संख्यांक 159, 162, 163 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxxiv) क्रम सं. 164 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रानिक संधारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxxv) क्रम सं. 165 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “फ्लाय बैक ट्रांसफार्मर्स” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (lxxxvi) क्रम सं. 166 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxxvii) क्रम संख्यांक 168, 169, 170 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxxviii) क्रम संख्यांक 172, 173 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (lxxxix) क्रम सं. 175 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “बहुस्तरीय लेमिनेट, ग्लास एपाक्सी तांबा चढ़ा लेमिनेट” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xc) क्रम संख्यांक 176, 177, 178, 179, 180, 181 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xci) क्रम संख्यांक 182 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श स्विच, पावर एंट्री कनेक्टर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xcii) क्रम सं. 183 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श, स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xciii) क्रम संख्यांक 184, 185 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xciv) क्रम सं. 186 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रानिक संधारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xcv) क्रम सं. 187 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xcvi) क्रम सं. 189 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“189.	28, 29, 38, 68, 69, 73	(क) भट्टी के लिए सिलकान कार्बाइड बेलन; पालीइथाइलीन ग्लाइकोल; जुकोप्लास्ट; पाली अमोनिअम सिटरेट; ओक्टानोल; कापर आक्साइड; (ख) पीसने के पहिए (धातु बांड, राल बांड, हीरे का पहिया, कोन्स 50-100%, कंकड़ी डी15-डी 30-400 छिद्र)/स्लाइसीकरण करने वाले पहिए; (ग) संवहन तश्तरिया/सुपर उच्चतापसह/ढकेलने वाली	मृदु फेरिट भाग/पूर्व- निष्ठापित फेरिट पाउडर (स्प्रे ड्रायड);
-------	---------------------------------------	--	--

		टाइलें/चीनीमिट्टी के अग्निसह-मृत्तिका पेटी; पीसने वाले इस्पात के गेंदे (कठोरता 58-60%, न्यूनतम कार्बन 0.15%, क्रोमियम 1-1.2%) स्टील बाल्स;	
--	--	--	--

(xcvii) क्रम संख्यांक 191, 192, 193 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xcviii) क्रम संख्यांक 195, 196, 197, 199, 200, 201, 202 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xcix) क्रम सं. 204 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(c) क्रम सं. 206 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"206.	34, 38, 39, 40, 68, 74, 85	एकल परत चीनीमिट्टी की डिस्क; पिन; धावक; परिष्कृत अक्षीय सीसा; टांका/टांका लेप/लेप सहित टांका/ टांका फ्लक्स; फ्लक्स सहित टांका; वायर लीड्स; अंतिम छिद्र; संग्रह नियत छिद्र; अंकन स्याही; इपाक्सी राल/ स्टेकास्ट; वाहक टेप/आवरण टेप/टेप करने वाले पदार्थ/मुहरबंदी टेप/प्लास्टिक रील्स; अवसान लेप	इएमआई/आरएफआई फिल्टर।";
-------	--	--	------------------------

(ci) क्रम संख्यांक 207, 208, 209, 210, 211 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cii) क्रम संख्यांक 213, 214 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ciii) क्रम संख्यांक 216, 217, 218, 219 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(civ) क्रम सं. 221 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"221.	39, 40, 84	(क) पॉलीएसीटिल्स, एक्रायलोनाइट्राइल-ब्यूटाडीन-टायरीन (एबीएस) कोपोलायमर्स; पालीस्टायरीन; (ख) रबर पेटियां/150 मि.मी.तक का छल्ला ; (ग) एसीटल प्लास्टिक पाउडर/रॉल/कणिका; (घ) ढोल चर्खी धुरा, सिंटरित बुश, रबर पेटियां	लाउडस्पीकर";
-------	------------------	--	--------------

(cv) क्रम संख्यांक 222, 223, 224 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cvi) क्रम सं. 225 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"225.	3824 90 21, 3824 90 90, 39,	(i) पैलेडियम टेट्रा अमीन सल्फेट (ii) पैलेडियम मेक अप विलयन (iii) पैलेडियमयोज्यक (iv) पैलेडियम परिपूरक	संबंधक";
-------	-----------------------------------	--	----------

	9010 90 00	(v) पैलेडियम एनोड ध्रुवक (vi) द्रव्य स्फटिक पोलीमर (एलसीपी) संयोजक (vii) पैलेडियम इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट (viii) पालीब्यूटाइलीन टेरेफथलेट	
--	------------	---	--

(cvii) क्रम संख्यांक 227, 228 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cviii) क्रम सं. 229 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “लाउडस्पीकर” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(cix) क्रम सं. 230 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cx) क्रम संख्यांक 233, 234 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cxi) क्रम सं. 237 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ख) सूची ख में -

(i) क्रम संख्यांक 1 और 2 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ii) क्रम सं. 3 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“3.	38, 58, 69, 84, 85	(क) पूर्व-निष्पादित /पूर्व-सिंटरित फेरिट पाउडर (ख) मोलिब्डेनम सिलिसाइड/मोलिब्डेनम डिसिलिकेट तापन तत्व; पहुंचाने वाली तश्तरी, अग्निसह-मृत्तिका पेटी, सेगर्स;	फेरिट” ;
-----	--------------------------------	--	----------

(iii) क्रम सं. 4 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

2. यह अधिसूचना 2 फरवरी, 2022 को प्रवृत्त होगी।

[फा. सं. 334/01/2022-टीआरयू]

नितिश कर्नाटक, अवर सचिव

टिप्पण:- मूल नियम अधिसूचना सं0 25/1999-सीमाशुल्क, तारीख 28 फरवरी, 1999 संख्यांक सा.का.नि. 161(अ) तारीख 28 फरवरी, 1999 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग II, खंड 3, उपखंड (i) में प्रकाशित की गई थी और अधिसूचना सं. 57/2021-सीमाशुल्क, तारीख 29 दिसम्बर, 2021 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग II, खंड 3, उपखंड (i) संख्यांक सा.का.नि 906(अ) तारीख 29 दिसम्बर, 2021 द्वारा अंतिम रूप से संशोधन किए गए थे।

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

NOTIFICATION

New Delhi, the 1st February, 2022

No. 14/2022-Customs

G.S.R. 88 (E).— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, on being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue), No. 25/1999-Customs, dated the 28th February, 1999, published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-section (i), *vide* number G.S.R 161(E), dated the 28th February, 1999 namely :-

In the said notification, –

- I. in the opening paragraph, after the proviso, the following proviso shall be inserted, namely :-
“Provided further that nothing contained in this notification shall apply after 31st March, 2024.”;

- II. in the Table

(A.) in LIST A, –

- (1) S. Nos. 2, 3, 5, 6 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (2) against S. No. 9, in column (4), for the entries, the entries “Conductive Rubber Switches/Key Boards.” shall be substituted;
- (3) S. Nos. 11, 12 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (4) for S. No. 13 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“13.	28, 29, 37, 39, 68, 70, 71, 80, 81, 82, 85	(a) Photo resist and associated thinners or/and developers; photospin glass; (b) Photo Polymer Film; (c) High Resolution Photo Plates; Photomask Substrates; (d) High resolution photo mask; (e) Plastic Film for Wafer Dicing; Graphite Jigs / Block/ Rods / Plates; Dicing blades / wheels; Tungsten filament and or parts thereof; Tungsten Wire / Rod; Colour Paste and Diffusants; Silver conductive paste / Suspension; Palladium Wire; n-Butyl Acetate; Bonding Tools; (f) Phosphoric acid (MOS/CMOS, electronic grade); Hydrogen peroxide (MOS/CMOS, electronic grade); (g) Tin silver antimony alloy in any form; (h) Buffered Oxide Echants; (i) HDPE; LDPE; Poly propylene;	LED Displays, Liquid Crystal Displays.”;
------	--	--	--

- (5) against S. No. 14, in column (4), for the entries, the entries “Etched or Formed Aluminium Foil.” shall be substituted;
- (6) S. No. 15 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (7) against S. No. 16, in column (4), for the entries, the entries “Liquid Crystal Displays; Switches; Copper clad laminates of glass epoxy/paper epoxy type; composite type copper clad laminates; Delay lines; Line and Wave Traps; Connectors; Loudspeakers; Paper cones/ Spiders/Dust caps for Loudspeakers; Printed parts, Relays.” shall be substituted;

- (8) for S. No. 17 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“17.	25, 28, 32, 39, 40, 69, 73, 85	(a) Ferric Oxide of purity of 99% and above; Manganous manganic oxide with manganese content 71% or above; Manganese di-oxide of purity of 99% and above, Manganous Oxide; Nickel Oxide; Strontium Carbonate; (b) Polyvinyl Alcohol, Polyisobutylene, Chlorosulphonated/Chlorinated Polyethylene; (c) High speed spindles of more than 10,000 RPM; silicon carbide hollow heating rods, with or without perforations; Heating coils (made of kanthal wire suitable for 13750 C dia 1 mm); Cobalt oxide (99% pure); Conveying trays (335 X 340 X 30 mm Alumina / cumulite); Setting batts (320 X 320 X 15 mm alumina / cumulite); Alumina sandwiched silicon carbide plate (340 X 170 X 15 mm alumina / cumulite); Magnesium oxide; Cupric oxide; Miraflo-A (polycarbon acid); Chloropolyethylene (CPE); Temperature measuring rings	Ferrites.”;
------	---	---	-------------

- (9) for S. No. 19 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“19.	28, 32, 39, 68, 73	(a) Blue steel lapping carriers/lapping carriers; lapping vehicles; lapping abrasive powder; lapping compound; (b) Polyurethane lapping pads	Connectors; Switches; Relays; DC micromotor upto 13.5 V not exceeding 20 Watt rating; Silicon in all forms, LED lamps and displays.”;
------	--------------------------------	---	---

- (10) S. Nos. 20, 21, 22, 23, 24 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (11) S. Nos. 26, 27 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (12) against S. No. 28, in column (4), for the entries, the entries "Liquid Crystal Displays; Connectors; Relays; Switches; Capacitor grade metallised plastic film." shall be substituted;
- (13) S. No. 29 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (14) against S. No. 30, in column (4), for the entries, the entries “Printed parts; Coils; Inductors.” shall be substituted;
- (15) S. No. 31 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (16) against S. No. 32, in column (4), for the entries, the entry “Heat sinks.” shall be substituted;
- (17) S. Nos. 33, 34, 35, 36, 37 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (18) S. Nos. 39, 40, 41 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (19) against S. No. 42, in column (4), for the entries, the entry “Copper clad laminates.” shall be substituted;
- (20) S. No. 44 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (21) against S. No. 45, in column (4), for the entries, the entries “Connectors; Parts of relays/switches/connectors.” shall be substituted;
- (22) against S. No. 46, in column (4), for the entries, the entries “Relays; Connectors; Parts of relays/switches/connectors.” shall be substituted;

- (23) S. No. 47 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (24) against S. No. 48, in column (4), for the entries, the entries “Connectors; Switches; Relays; Parts of relays/switches/connectors.” shall be substituted;
- (25) for S. No. 49 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“49.	39, 71, 72	(a) Heat shrinkable PVC sleeving, tubing, film or ring; (b) Pelladium copper contact tapes; (c) Soft magnetic iron strips	Relays.”;
------	------------------	---	-----------

- (26) S. Nos. 50, 51 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (27) S. Nos. 53, 54, 55 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (28) against S. No. 56, in column (4), for the entries, the entry “Inductors.” shall be substituted;
- (29) for S. No. 57 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“57.	39, 48, 72, 76, 85	(a) Domes or Dust caps; Paper/Plastic cones; (b) Kraft paper/tissue paper or aluminum foil for voice coil; (c) T-yoke	Loudspeakers.”;
------	--------------------------------	---	-----------------

- (30) S. Nos. 58, 59 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (31) against S. No. 60, in column (4), for the entries, the entry “Printed parts.” shall be substituted;
- (32) S. No. 61 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (33) S. Nos. 63, 63A and the entries relating thereto shall be omitted;
- (34) against S. No. 64, in column (4), for the entries, the entries “Liquid Crystal Displays; EHT Transformers.” shall be substituted;
- (35) for S. No. 65 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“65.	39, 74, 85	(a) Formers, bases, bobbins; Holders, brackets; Shielding cases, cans; (b) Rayon or Silk cover Litz wire of the following sizes – (i) 6, 8, 12 and 24 strands with each strand diameter 0.03 mm; (ii) 6 or 9 strands with each strand diameter 0.04 mm	RF/IF coils or transformers.”;
------	------------------	---	--------------------------------

- (36) S. No. 66 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (37) S. Nos. 68, 69, 70, 71 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (38) against S. No. 72, in column (4), for the entries, the entries “Connectors; Printed parts.” shall be substituted;
- (39) S. Nos. 73, 74 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (40) against S. No. 76, in column (4), for the entries, the entries “Liquid Crystal Displays; Reed relays or Reed switches; Delay lines; Gas discharge tubes.” shall be substituted;
- (41) S. Nos. 77, 78, 81, 82 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (42) for S. No. 83 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“83.	72	(a) CRNGO silicon steel strip /sheet/coil/hoop with or without tin plating (b) Coated/uncoated electro-galvanised CRCA/mild steel/ stainless steel in the form of sheet / strip /wire/coils	DC Micromotor.”;
------	----	--	------------------

- (43) S. Nos. 84, and the entries relating thereto shall be omitted;
- (44) against S. No. 86, in column (4), for the entries, the entries “Cast alloy permanent magnets; Gas discharge tubes.” shall be substituted;
- (45) against S. No. 87, in column (4), for the entries, the entry “Lead tabs for electrolytic capacitors.” shall be substituted;
- (46) against S. No. 88, in column (4), for the entries, the entry “Printed parts.” shall be substituted;
- (47) S. Nos. 98, and the entries relating thereto shall be omitted;
- (48) against S. No. 99, in column (4), for the entries, the entries “Semi-conductor devices; Transistor headers; Glass to metal seals; Capacitors.” shall be substituted;
- (49) S. No. 100 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (50) against S. No. 101, in column (4), for the entries, the entries “Etched or formed Aluminium foil.” shall be substituted;
- (51) against S. No. 102, in column (4), for the entries, the entries “Cans or Leads for Electrolytic Capacitors; Capacitor grade Metallised Plastic films; Disc covers for electrolytic capacitors.” shall be substituted;
- (52) S. No. 104 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (53) against S. No. 105, in column (4), for the entries, the entry “X-ray tubes.” shall be substituted;
- (54) S. No. 106, and the entries relating thereto shall be omitted;
- (55) against S. No. 107, in column (4), for the entries, the entries “Loudspeakers; Relays; RF/IF Coils ; Transformers (other than Power transformers) and DC Micromotors upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating; Electronic tuner; Reed Relays.” shall be substituted;
- (56) S. Nos. 109, 110, 111 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (57) S. Nos. 113, 114, 115 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (58) S. Nos. 118, 119, 120 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (59) for S. No. 122 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“122.	39, 74, 75, 76	(a) Composite copper clad materials consisting of Paper + Epoxy + Glass cloth; (b) Glass Epoxy Copper clad laminates or Paper Phenolic Copper clad laminates; (c) Aluminium based Copper clad laminate; (d) Copper based Copper Clad Laminate	Printed Circuit Boards; Metal Clad Printed Circuit Boards.”;
-------	-------------------------	--	--

- (60) S. No. 123 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (61) S. Nos. 126, 127, 128 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (62) against S. No. 129, in column (4), for the entries, the entries "Connectors; Switches with contact rating less than 5 amperes at voltage not exceeding 250 Volts AC or DC; Relays of contact rating upto 7 amperes." shall be substituted;
- (63) S. No. 130, and the entries relating thereto shall be omitted;
- (64) against S. No. 131, in column (4), for the entries, the entries "LED Displays; Connectors; Parts of connectors." shall be substituted;
- (65) against S. No. 133, in column (4), for the entries, the entries "Electronic Capacitor Grade Metallised Plastic Film; Blade fuses 1 to 40 amperes." shall be substituted;
- (66) S. No. 134 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (67) against S. No. 135, in column (4), for the entries, the entries "Lead Wires/Lead Tabs for electrolytic capacitors; Electronic Capacitor grade Metallized Plastic film." shall be substituted;
- (68) S. No. 136 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (69) against S. No. 137, in column (4), for the entries, the entries "Ceramic Substrates /Rods/ Discs / Dielectric." shall be substituted;
- (70) S. Nos. 138, 139 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (71) against S. No. 140, in column (4), for the entries, the entry "IC Sockets (Connectors)." shall be substituted;
- (72) S. Nos. 141, 142 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (73) against S. No. 145, in column (4), for the entries, the entry "Resistor Grade Metallized Ceramic Cores." shall be substituted;
- (74) for S. No. 146 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

"146	34, 72, 85	(a) Chip Transistors, Varicap Diodes; (b) Polywax (c) Tin coated CRCA sheets	Tuners.";
------	------------------	--	-----------

- (75) against S. No. 148, in column (4), for the entries, the entry "Pre-Calcined Ferrite Powder (Spray Dried)." shall be substituted;
- (76) against S. No. 149, in column (4), for the entries, the entry "Microwave Dielectrics." shall be substituted;
- (77) against S. No. 150, in column (4), for the entries, the entries " Switches with contact rating less than 5 amperes at voltage not exceeding 250 Volts AC or DC; Connectors." shall be substituted;
- (78) for S. No. 151 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

"151.	39, 69, 73	(a) Guide Ceramic; Guide LCP (Liquid Crystal Polymer) (b) Needle and springs	Print heads";
-------	------------------	---	---------------

- (79) S. No. 153 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (80) against S. No. 154, in column (4), for the entries, the entry " Switches with contact rating less than 5 amperes at voltage not exceeding 250 Volts AC or DC." shall be substituted;
- (81) S. Nos. 155, 156 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (82) against S. No. 157, in column (4), for the entries, the entry " Switches with contact rating less than 5 amperes at voltage not exceeding 250 Volts AC or DC." shall be substituted;

- (83) S. Nos. 159, 162, 163 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (84) against S. No. 164, in column (4), for the entries, the entry "Electronic Capacitor Grade metallised Plastic Film." shall be substituted;
- (85) against S. No. 165, in column (4), for the entries, the entry "Flyback Transformers." shall be substituted;
- (86) S. No. 166 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (87) S. Nos. 168, 169, 170 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (88) S. Nos. 172, 173 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (89) against S. No. 175, in column (4), for the entries, the entries "Multi layer laminates, glass epoxy copper clad laminates." shall be substituted;
- (90) S. Nos. 176, 177, 178, 179, 180, 181 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (91) against S. No. 182, in column (4), for the entries, the entries "LED Displays, switches, power entry connectors." shall be substituted;
- (92) against S. No. 183, in column (4), for the entries, the entries "LED Displays, switches." shall be substituted;
- (93) S. Nos. 184, 185 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (94) against S. No. 186, in column (4), for the entries, the entry "Electronic capacitor grade metallised plastic film." shall be substituted;
- (95) S. No. 187, and the entries relating thereto shall be omitted;
- (96) for S. No. 189 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

"189.	28, 29, 38, 68, 69, 73	(a) Silicon carbide roller for furnace; polyethylene glycol; Zucoplast; Polyammonium citrate; Octanol; Copper oxide; (b) Grinding wheels (metal bond, resin bond, diamond wheel, Conc 50-100%, grit D15-D30- 400 mesh)/slicing wheels; (c) Conveying trays/super refractories/ pusher tiles/ ceramic saggars; Grinding steel balls (hardness 58-60%, carbon minimum 0.15%, chromium 1-1.2%); Steel balls;	Soft ferrite parts/ pre-calcined ferrite powder (spray dried)";
-------	---------------------------------------	---	---

- (97) S. Nos. 191, 192, 193 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (98) S. Nos. 195, 196, 197, 199, 200, 201, 202 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (99) S. No. 204 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (100) for S. No. 206 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

"206.	34, 38, 39, 40, 68, 74, 85	Ceramic disc single layer; pin; washer; axial lead finish; solder/ solder paste/ solder with paste/ solder flux; solder with flux; wire leads; eyelet finish; eyelet fixing collect; marking ink; epoxy resin/ stycast; carrier tape/ cover tape/ taping material/ sealing tape/ plastic reels; Termination paste	EMI/RFI filters";
-------	--	---	-------------------

- (101) S. Nos. 207, 208, 209, 210, 211 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (102) S. Nos. 213, 214 and the entries relating thereto shall be omitted;
- (103) S. Nos. 216, 217, 218, 219 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (104) for S. No. 221 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“221.	39, 40, 84	(a) Polyacetals, Acrylonitrile-Butadiene- styrene (ABS) copolymers; polystyrene; (b) Rubber belts /ring upto 150 mm; (c) Acetal plastic powder/ resin /granule; (d) Capstan shafts, sintered bush, rubber belts	Loudspeakers”;
-------	------------------	--	----------------

- (105) S. Nos. 222, 223, 224 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (106) for S. No. 225 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“225.	3824 90 21, 3824 90 90, 39, 9010 90 00	(i) Palladium Tetra Amine Sulphate (ii) Palladium make up solution (iii) Palladium Additive (iv) Palladium replenisher (v) Palladium Anode Polariser (vi) Liquid crystal polymer (LCP) Connectors (vii) Palladium electroplating salt (viii) Polybutylene terephthalate	Connectors”;
-------	---	--	--------------

- (107) S. Nos. 227, 228 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (108) against S. No. 229, in column (4), for the entries, the entry "Loudspeakers." shall be substituted;

- (109) S. No. 230 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (110) S. Nos. 233, 234 and the entries relating thereto shall be omitted;

- (111) S. No. 237 and the entries relating thereto shall be omitted;

(B.) in LIST B, -

- (1) S. Nos. 1 and 2, and the entries relating thereto shall be omitted;

- (2) for S. No. 3 and the entries relating thereto, the following S. No. and entries shall be substituted, namely: -

“3.	38, 58, 69, 84, 85	(a) Precalcined/Pre-sintered ferrite powder (b) Molybdenum Silicide/Molybdenum disilicate heating elements; conveying trays; saggars	Ferrites”;
-----	--------------------------------	---	------------

- (3) S. No. 4 and the entries relating thereto shall be omitted;

2. This notification shall come into force on the 2nd of February, 2022.

[F. No. 334/01/2022-TRU]

NITISH KARNATAK, Under Secy.

Note: - The principal notification No. 25/1999-Customs, dated the 28th February, 1999 was published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section-3, Sub-section (i), vide number G.S.R.161(E), dated the 28th February, 1999 and was last amended by notification No. 57/2021- Customs, dated the 29th December, 2021, published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section 3, Sub-section (i), vide number G.S.R. 906(E), dated the 29th December, 2021.